

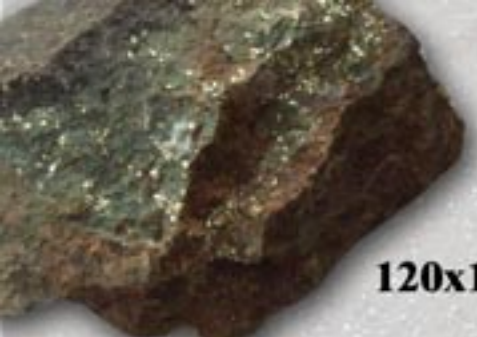
MINERALS

120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm
48"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"



Via Don P.Borghi, 5
42013 S.Antonino di Casalgrande (RE) - Italy
tel. +39 0536 991701 fax +39 0536 990164
www.ecoceramica.com
ecoceramica@ecoceramica.com





MINERALS

120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm
18"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"



ematite 120x120 cm 48"x48"



ematite 60x120 cm 24"x48"



ematite 40x120 cm 16"x48"



ematite 60x60 cm 24"x24"



ematite 30x60 cm 12"x24"





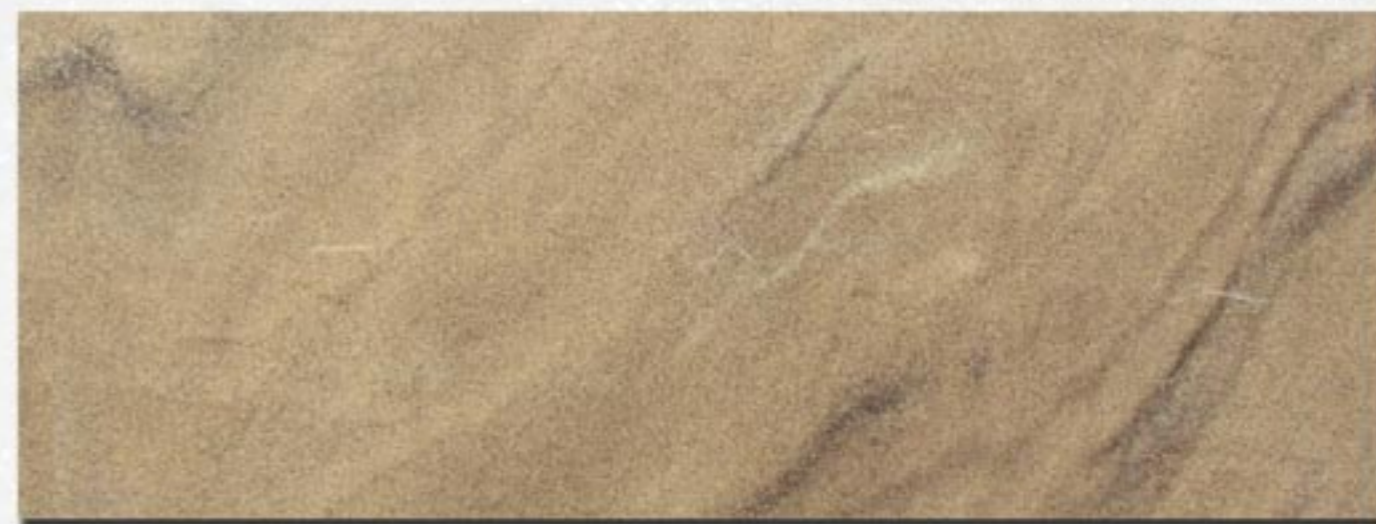
Ematite 60x120 cm 24"x48"
Magnetite 40x120 cm 16"x48"



magnetite 120x120 cm 48"x48"



magnetite 60x120 cm 24"x48"



magnetite 40x120 cm 16"x48"



magnetite 60x60 cm 24"x24"



magnetite 30x60 cm 12"x24"

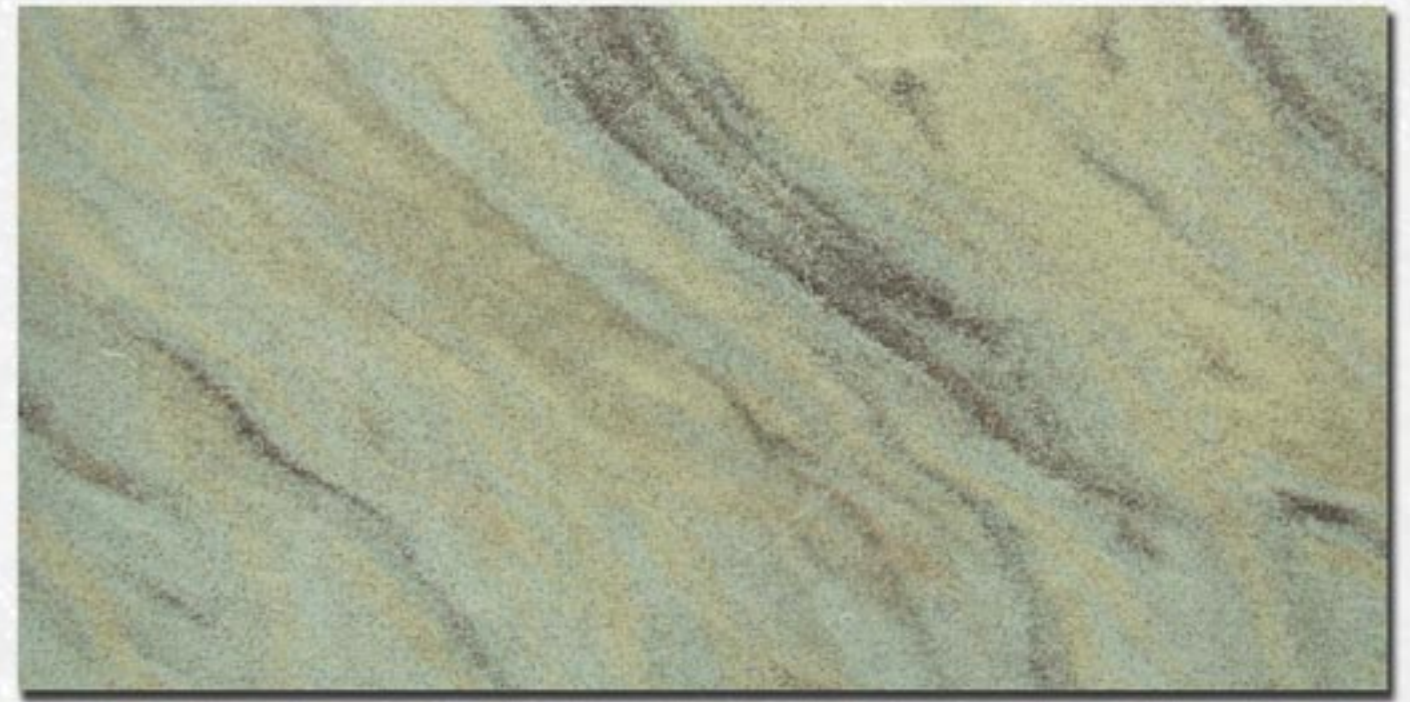


Magnetite 120x120 cm 48"x48"
onde preziose magnetite 30x60 cm 12"x24"





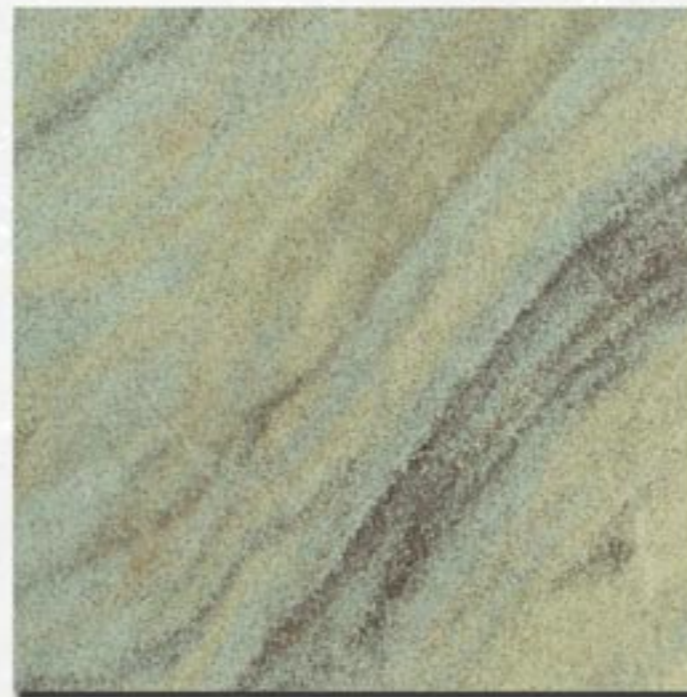
Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"



Quarzite Verde 60x120 cm 24"x48"



Quarzite Verde 40x120 cm 16"x48"



Quarzite Verde 60x60 cm 24"x24"



Quarzite Verde 30x60 cm 12"x24"

Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"
onde preziose quarzite verde 30x60 cm 12"x24"





MINERALS
decori - decors




onde preziose ematite
30x60 cm 12"x24"



onde preziose magnetite
30x60 cm 12"x24"



onde preziose quarzite verde
30x60 cm 12"x24"





ematite 120x120 cm 48"x48"
ematite 60x120 cm 24"x48"
onde preziose ematite 30x60 cm 12"x24"



CONTINUA

THE EXCLUSIVE CERAMIC PRODUCTION TECHNOLOGY
L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA DI PRODUZIONE MATERICA



Leatre di Gres Porcellanato multistrato ISO 13006 - G - Bio UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNICAL DATA CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA	NORMA NORMA NORMA NORMA	VALORI PRESENTI NELLE NORME PARAMETRI PRESENTI NELLE PARAMETRI PRESENTI NELLE PARAMETRI PRESENTI NELLE	VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNICAL DATA CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA	NORMA NORMA NORMA NORMA	VALORI PRESENTI NELLE NORME PARAMETRI PRESENTI NELLE PARAMETRI PRESENTI NELLE PARAMETRI PRESENTI NELLE	VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE VALORI MEDIE DEL CAMPIONE
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DIMENSIONAL CHARACTERISTICS DIMENSIONAL CHARACTERISTICS DIMENSIONAL CHARACTERISTICS			± 410	CARICHI DI ROTTURA BREAKLOAD BREAKLOAD CHARGE DE RUPTURE IMPACT RESISTANCE	ISO 10543-4	Spessore 2,7,5mm min. 700	13 mm + 4000 N
LAT LARGHEZZA LARGHEZZA LARGHEZZA		±0,3%	±0,2%	RESISTENZA ALL'ABRAZIONE ABRASION RESISTANCE ABRASION RESISTANCE ABRASION RESISTANCE	ISO 10543-6	≤ 173mm ²	~130 mm ²
SPESORE SPESORE SPESORE SPESORE		±3%	±4%	COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE LINEAR COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	ISO 10543-8	≤ 9X10 ⁻⁶ 1	≤ 7X10 ⁻⁶ 1
RETTILINEITÀ DEGLI SPUNZI STRAIGHTNESS OF EDGES STRAIGHTNESS OF EDGES STRAIGHTNESS OF EDGES	ISO 10543-2		±0,5%	±0,2%	RESISTENZA AGLI URTI (MOMO) IMPACT RESISTANCE IMPACT RESISTANCE IMPACT RESISTANCE	METODO DISPONIBILE	RESISTE
ORTOGONALITÀ ORTHOGONALITY ORTHOGONALITY ORTHOGONALITY		±0,6%	±0,2%	RESISTENZA AL GHIACCIO ICE RESISTANCE ICE RESISTANCE ICE RESISTANCE	ISO 10543-12	METODO DISPONIBILE	RESISTE
PLANARITÀ FLATNESS FLATNESS FLATNESS		±0,3%	±0,2%	RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO CHEMICAL RESISTANCE CHEMICAL RESISTANCE CHEMICAL RESISTANCE	ISO 10543-13	min. UE	min. UE
ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION WATER ABSORPTION WATER ABSORPTION	ISO 10543-3	±0,5%	+ 0,5%	RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE STAIN RESISTANCE STAIN RESISTANCE	ISO 10543-14	nS, METODO DISPONIBILE 3%	Min. 3
RESISTENZA ALLA PUNSIONE IMPACT RESISTANCE IMPACT RESISTANCE IMPACT RESISTANCE	ISO 10543-4	min. 35N/mm ²	+ 40 N/mm ²	RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE COLOR RESISTANCE COLOR RESISTANCE COLOR RESISTANCE	DIN 51084	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE	CONFORME
DUREZZA SUPERFICIALE SCRATCH RESISTANCE SCRATCH RESISTANCE SCRATCH RESISTANCE	EN 101		MOHS 8	RESISTENZA ALLA SCIOLSIITA' SLIP RESISTANCE SLIP RESISTANCE SLIP RESISTANCE	DIN 51038		R 9



Aesthetic and manufacturing advantages:

Vantaggi estetici e produttivi:

Innovative compaction technology that breaks through company productivity barriers.
Allows aesthetic effects to be varied with ease.
Offers outstanding personalisation potential.

Una tecnologia di compattazione innovativa che supera i limiti di produttività delle aziende, variando con naturalezza gli effetti estetici e lasciando ampi spazi alla personalizzazione.

large sizes,

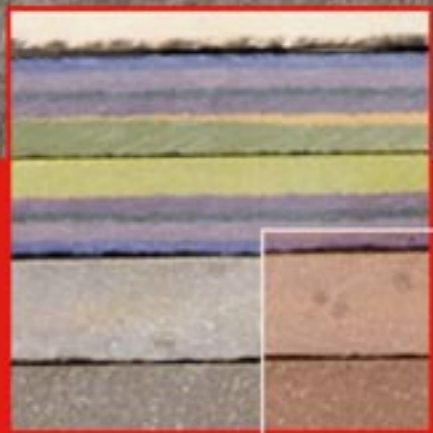
No limits on slab dimensions

grandi formati,

Nessun limite alle dimensioni della lastra.

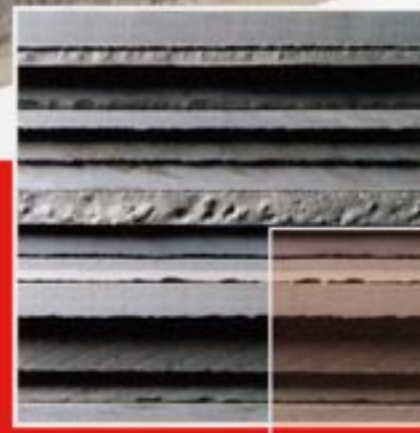
stratification,

Raw materials of different nature and colour can be mixed in a wide variety of combinations.



thickness,

Thickness can be varied considerably.



surface,

Product aesthetics are given substantial added value.



creativity.

Exceptional creative flexibility



stratificazione,

Molteplici possibilità di miscelare tra loro materie prime di diversa natura e colore.

spessore,

Ampia variabilità degli spessori.

superficie,

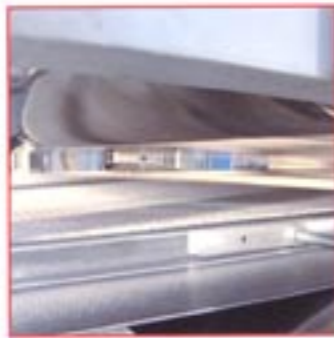
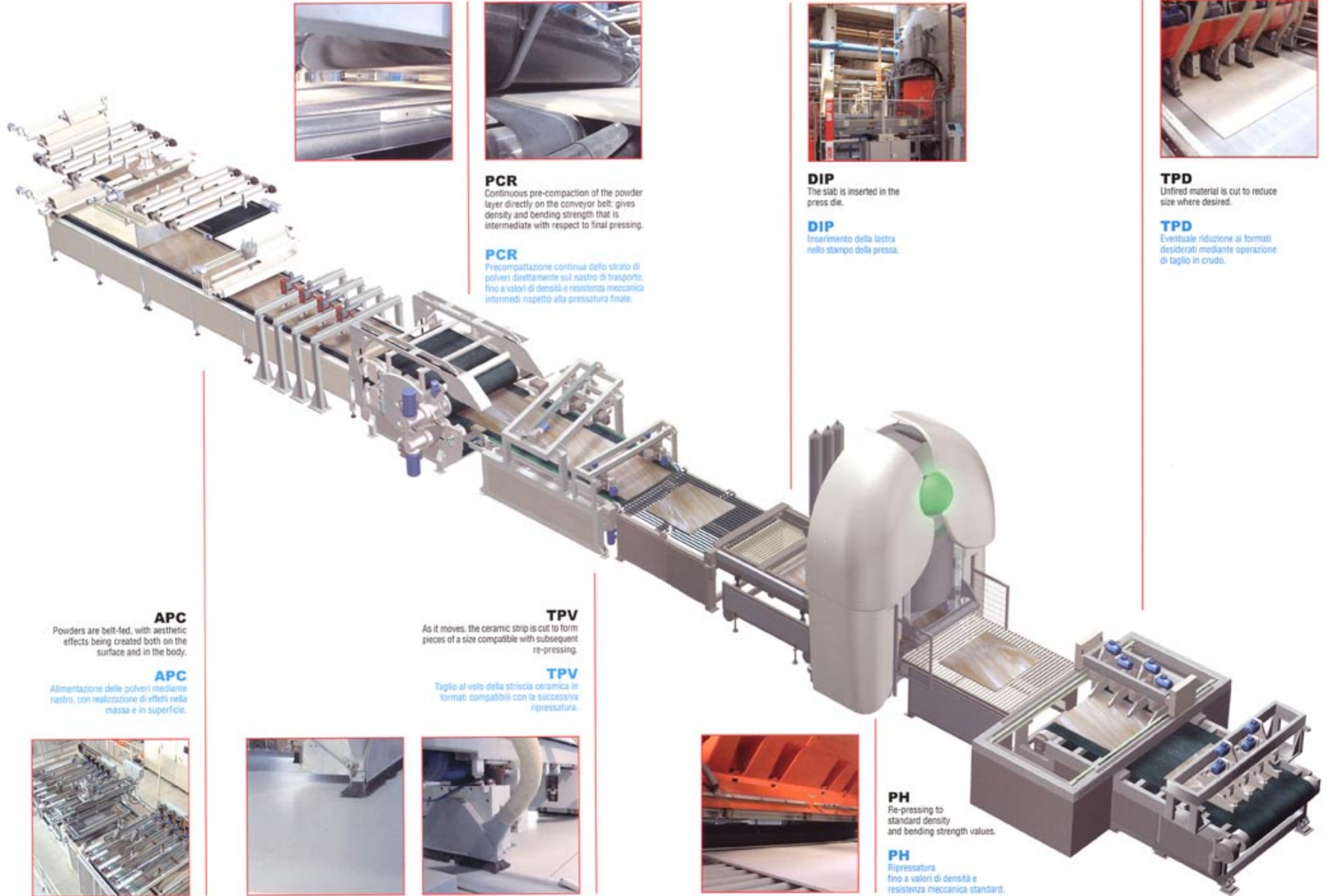
Forte valore aggiunto all'estetica dei prodotti.

creatività.

Elevata flessibilità creativa.

Rivoluzionaria tecnologia produttiva

Revolutionary manufacturing technology



PCR
Continuous pre-compaction of the powder layer directly on the conveyor belt: gives density and bending strength that is intermediate with respect to final pressing.

PCR
Precompattazione continua dello strato di polveri direttamente sul nastro di trasporto: fino a valori di densità e resistenza meccanica intermedi rispetto alla pressatura finale.

DIP
The slab is inserted in the press die.

DIP
Inserimento della lastra nello stampo della pressa.

TPD
Unfired material is cut to reduce size where desired.

TPD
Eventuale riduzione ai formati desiderati mediante operazioni di taglio in crudo.

APC
Powders are belt-fed, with aesthetic effects being created both on the surface and in the body.

APC
Alimentazione delle polveri mediante nastro, con realizzazione di effetti nella massa e in superficie.

TPV
As it moves, the ceramic strip is cut to form pieces of a size compatible with subsequent re-pressing.

TPV
Taglio al volo della striscia ceramica in formati compatibili con la successiva ripressatura.

PH
Re-pressing to standard density and bending strength values.

PH
Ripressatura fino a valori di densità e resistenza meccanica standard.

